

**ООО «АРТАЛ»**

ИНН 5256147315 / КПП 525601001 / ОГРН 1165256050365
Тел. 8 (831) 283-71-00 / e-mail ooo.artal@mail.ru
603004, г. Н. Новгород, пр. Кирова, д. 1, корп. 1, оф. 9
Поволжский филиал АО «Райффайзенбанк»
603000, г. Н. Новгород, ул. М. Горького, 117
БИК 042202847 / ИНН 7744000302
р/сч 40702810123000005206
кор/сч 30101810300000000847

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

ARTAL HC-30/Г-3

ARTAL HC-30/Г-3 — двухкомпонентная система, предназначенная для производства бесшовного теплогидроизоляционного пенополиуретанового покрытия, нанесенного методом напыления.

Напыляемый жесткий ППУ на основе данной системы применяется для внутренней и наружной теплоизоляции стен (фасадов) жилых и промышленных зданий, а также тепло- и хладоизоляции складских емкостей, промышленных холодильников, трубопроводов различного назначения, воздухопроводов.

Образующийся пенополиуретан имеет превосходную адгезию к большинству строительных материалов, обладает невысокой плотностью в изделии (при соблюдении рекомендуемых условий напыления), высокими прочностными характеристиками, низким коэффициентом теплопроводности, экологически безопасен, равномерно наносится на напыляемую поверхность, образуя ровный глянцевый слой покрытия.

1 Основные характеристики - полиольный компонент А

Показатели	Значение
Внешний вид	Однородная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без механических включений
Вязкость динамическая при 20 ⁰ С, в пределах	150-400
Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	1,050-1,150

2 Основные характеристики - изоцианатный компонент Б

Показатели	Значение
Внешний вид	Вязкая прозрачная жидкость темно-коричневого цвета
Вязкость динамическая при 20 ⁰ С, в пределах	150-250
Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	1,220-1,250

3 Соотношение компонентов при смешивании

Соотношение по весу А:Б	100:115
Соотношение по объёму А:Б	100:100

4 Физико-механические показатели полиуретана

Приведенные значения получены в лабораторных условиях: перемешивание на мешалке в течение 2 сек. при температуре компонентов 20⁰С., с числом оборотов мешалки 2700 в минуту и диаметром диска 40 мм.

Наименование показателя	Значение (соотношение А:Б - 100:115)
Время старта, при 20 ⁰ С, с, в пределах	2-4
Время роста пены, при 20 ⁰ С, с, в пределах	20-35
Кажущаяся плотность при свободном вспенивании, кг/м ³ , в пределах	28-35
Кажущаяся плотность в изделии, кг/м ³	30±5
Разрушающее напряжение: при сжатии, не менее	100
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К, не более	0,028
Водопоглощение за 24 ч при насыщении водой, об.%, не более	2

5 Рекомендации по переработке

Переработку компонентов производить в помещениях, где присутствует вентиляция.

При работе с материалом использовать защитные очки и перчатки.

Переработку сырья осуществляют с помощью мобильных двухкомпонентных машин низкого и высокого давления, снабженных постоянно функционирующей системой обогрева шлангов и предварительного разогрева компонентов.

Напыляемое основание (бетон, кирпич, дерево, металл, битумное покрытие и т.д.) должно быть сухим и очищено от пыли, масляных пятен, ржавчины и других загрязнений;

Напыление запрещается производить в холодную, влажную погоду, а также при скорости ветра более 7м/с;

Температура окружающего воздуха плюс (10-40) ⁰С;

Относительная влажность воздуха не более 80%;

Температура напыляемого основания не менее 10 °С;

Температура компонента А в пределах (25-35) °С;

Температура компонента Б в пределах (30-37) °С;

Подогрев компонентов в шлангах от 35°С до 50°С;

В случае контакта с кожей промыть теплой водой с мылом в течение 10 минут. Не мойте поврежденные участки кожи с растворителями, так как это может усилить загрязнение.

При напылении на машинах высокого давления разность значений давления на манометрах компонентов не должна превышать 20 бар. В случае, если разница выше, необходимо проверить чистоту фильтров, пистолета, шлангов.

6 Хранение

Полиольный и изоцианатный компоненты А и Б должны храниться в герметично закрытой таре при температуре плюс (15-30)°С в сухих складских помещениях в местах, защищенных от прямых солнечных лучей.

В процессе хранения при температуре ниже плюс 15°С возможно расслоение полиольного компонента, поэтому перед применением его термостатируют до температуры плюс 20°С, а затем перемешивают в течение 10-15 мин с помощью лопастной мешалки или путем прокатывания бочки в горизонтальном положении в течение 20-30 мин.

Гарантийный срок хранения компонента А – 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре поставщика, компонента Б – 12 месяцев. По истечении гарантийного срока хранения продукт необходимо перемешать и проанализировать перед применением на соответствие заявленным характеристикам производителя, и, при условии соответствия, продукт может быть использован потребителем по назначению.